

Am 06. Juni fanden sich 26 interessierte Teilnehmer beim Kundenforum

TROCHOIDES FRÄSEN

– Die Rahmenbedingungen – Von Schnittdaten über das Werkzeug, die Werkzeugspanntechnik bis zur Werkzeugvermessung.

im Rahmen unseres Schulungswesens – TECHNOLOGIEFORUM by PRECITOOL – ein.

Nach der Begrüßung durch unseren Schulungsleiter Harald Lehmann begann dieser mit dem Einstieg in das Thema TROCHOIDES FRÄSEN, in dem er die Rahmenbedingungen, wie z.B. das Verfahren selbst und die notwendige Peripherie für das Trochoide Fräsen / HPC-Fräsen erläuterte.

Im nächsten theoretischen Block zeigte Oliver Lechner (Verkaufsleiter – Fa. HAIMER) am Beispiel der Schrumpftechnik auf, welche positiven Auswirkungen ein qualitativ hochwertiges Futter auf den Fräsprozess hat, bzw. welche Eigenschaften ein Futter besitzen muss. Beispielsweise eine hohe Rundlaufgenauigkeit ($\approx 3\mu\text{m}$), hohe Haltekräfte, Auszugsicherung oder Wuchtgüte.

Den theoretischen Teil der Veranstaltung rundete Thomas Winkler (Anwendungstechniker – Fa. EZset) ab, in dem er die Vorteile von Werkzeugvoreinstellgeräten darlegte.

Nach einem kurzen Imbiss konnten sich die Teilnehmer in Gruppen zu den einzelnen Themen bei praktischen Vorführungen informieren.

- Thomas Winkler erklärte die Vorteile und Messmöglichkeiten direkt am EZset IC2-Werkzeugvoreinstellgerät im Showroom der OTTO BITZER GMBH.
- Oliver Lechner veranschaulichte am HAIMER-Schrumpfgerät wie einfach und schnell HSS- und VHM-Werkzeuge geschumpft werden können.
- Martin Filko (Anwendungstechniker – Fa. HAIMER) erläuterte im HAIMER-Wuchtmobil den Teilnehmern die Vorteile und die Technologie des Wuchtens bei Werkzeugaufnahmen.

Nachdem jeder Teilnehmer mit seiner Gruppe die einzelnen Stationen besucht hatte, stellte Oliver Lechner noch die HAIMER POWER MILL-Fräser zum allgemeinen Fräsen sowie zum HPC-Fräsen vor.

Bevor unser Schulungsleiter die Teilnehmer in ihren wohlverdienten Feierabend entließ, vermittelte er den Anwesenden noch den Umgang und die Auslegung von Schnittdaten beim HPC-Fräsen.

Der Mix aus Praxis und Theorie in diesem Kundenforum kam bei den Teilnehmern sehr gut an, wodurch das ganze Forum trotz seiner Länge sehr kurzweilig erschien. Weitere Veranstaltungen finden Sie auf unserer Schulungshomepage www.tfpt.de.

